

NR 714/08.08.2017

UNIVERSITATEA DE MEDICINA SI FARMACIE "CAROL DAVILA" BUCURESTI		
INTRARE NR	22676	
Ziua	Luna	Anul 20
4	08	17

Avizat  
Director General Administrativ,  
Ec. Doina CRIȘAN HĂBEAN

Aprobat  
Rector,  
Acad. Ioanel SINESCU

## CAIETUL DE SARCINI

### A. GENERALITĂȚI

Universitatea de Medicină și Farmacie "Carol Davila" București își propune să execute lucrări de reparatii la sala de disecție Reiner și a biroului de Anatomie-Documentare, de la Facultatea de Medicină Generală, b-dul Eroii Sanitari, nr. 5-8, sector 5, București.

Prezentul caiet de sarcini are ca scop informarea antreprenorului asupra naturii lucrarilor necesare a se efectua, asupra cantitatilor, dimensiunilor și amplasamentelor acestora. Cu toate acestea, este bine să se precizeze că această descriere nu are un caracter limitativ și că ofertantul va trebui să execute ca și când sunt cuprinse în prețul său, fără excepție sau rezerve, toate lucrarile din domeniul său, necesare și indispensabile finalizării complete a obiectului contractului.

### B. DESCRIEREA LUCRARILOR

#### 1. Constructii

Lucrarile de constructii constau în: desfaceri tencuieli la pereti și tavane, reparatii tencuieli la pereti și tavane, izolații cu substanțe hidrofuge la rece la pereți, glet de ipsos la pereti și tavane, zugraveli cu vopsea lavabilă la pereti și tavane, completări cu rigips la tavane, revizii la cercevele la ferestre, tencuieli în jurul tocurilor la uși și ferestre, vopsitorie în culori de ulei la ferestre și uși din lemn, vopsitorie cu email alchidal pe tamplarie metalică, vopsitorie în culori de ulei la balustrade, grilaje și conducte de instalații, înlocuire a două uși metalice.

La executarea lucrarilor se vor utiliza numai materialele specificate în oferta. Orice propunere de înlocuire trebuie motivată de către executant și aprobată de beneficiar.

Toate materialele vor fi însoțite de certificate de calitate. De asemenea nu se vor pune în opera decât materiale agrementate tehnic de către instituțiile autorizate. Înainte de punerea în opera se vor face verificări vizuale iar materialele necorespunzătoare se vor înlocui.

Pastrarea materialelor se va face în magazine sau spații de depozitare, organizate în acest scop, în condiții în care să asigure buna lor conservare și securitate deplină.

La manipularea materialelor se vor lua măsuri pentru evitarea deteriorării lor.

Sers. bucatărie  
4 Aug 2017

04. AUG. 2017

Rețineri mării  
- atente, se va exorta  
pe piesele necesare  
HMB

### **C. PREZENTAREA OFERTEI**

Devizul oferta se va întocmi pe baza antemasuratorilor primite, încadrările lucrărilor făcându-se pe baza „Indicatoarelor de norme de deviz – editia 1982-2002”. Se vor prezenta următoarele:

Centralizator financiar al categoriilor de lucrări – Formular F2

Lista cuprinzând cantitățile de lucrări – Formular F3

Lista consumurilor de resurse materiale – Formular F6

Lista cheltuielilor cu forța de muncă – Formular F7

Lista consumurilor de ore de funcționare a utilajelor – Formular F8

Lista consumurilor privind transporturile – Formular F9

### **D. DURATA LUCRĂRILOR**

Termenul de realizare a lucrărilor este: 1 lună.

Nerespectarea termenelor de execuție va atrage după sine penalități conform legilor în vigoare.

### **E. RESURSE UMANE**

Pentru realizarea lucrărilor ofertantul va utiliza numai personal calificat de specialitate, autorizat și instruit în domeniile solicitate.

Structura personalului alocat trebuie să conțină următoarele calificări :

Pentru lucrările de construcții: zidar, lacatus, vopsitor, zugrav, tamplar, muncitor deservire.

Pentru urmarirea lucrărilor: responsabil pentru derularea contractului

### **F. RESURSE TEHNICE**

Oferta tehnică va cuprinde o listă cu dotările, echipamentele și logistica minimă necesară pentru executarea lucrărilor.

### **G. GARANTIA DE BUNA EXECUTIE**

Quantumul garanției de bună execuție este de 5% din valoarea fără TVA a contractului și se constituie conform art. 39 și 40 din HG 395/2016.

Perioada de garanție a lucrărilor este de 36 de luni de la data întocmirii procesului verbal de recepție la terminarea lucrărilor.

## H. PRESCRIPTII TEHNICE GENERALE DE EXECUTIE

La executia lucrarilor se va tine seama de urmatoarele prescriptii tehnice generale de executie:

### 1. Constructii

#### 1.1 Desfaceri tencuiei interioare

Ordinea de desfacere a lucrărilor de construcții vor fi în principiu inversă operațiunilor de montaj. Executantul va lua toate măsurile necesare pentru a proteja vecinătățile împotriva: transmisiei vibrației puternice sau a șocului, împușcările cu materiale, degajările puternice de praf. Execuția desfacerilor va fi condusă de către cadre tehnice cu experiență. Înainte de începerea desfacerilor întregul personal care ia parte la executarea lor va fi instruit asupra procesului tehnologic, succesiunea operațiilor și fazelor de execuție, asupra măsurilor specifice de protecția muncii decurgând din natura acestor operații și tehnicile care se aplică în vederea recuperării corespunzătoare a materialelor rezultate.

Principalele operațiuni la desfacerile de tencuială sunt următoarele:

- localizarea și marcarea suprafeței (porțiunii) ce urmează a fi desfăcută
- desfacerea tencuiei propriu zise
- molozul va fi evacuat prin tobogane transportat cu roaba, containerizat și transportat auto la locul indicat

Operațiunile de desfacere se vor executa de regulă la lumina zilei. În cazul că se impune ca desfacerile să fie continuate și pe timpul nopții, se va prevedea un iluminat corespunzător și se va evita pe cât posibil executarea operațiunilor cu grad ridicat de pericolozitate.

Desfacerile se vor face de regulă, de sus în jos și pe tronsoane.

Molozul se vor evacua pe cât posibil în aceeași zi.

#### 1.2.Tencuiei interioare

##### Operatiuni pregatitoare

Lucrarile ce trebuie efectuate inainte de inceperea executarii tencuieiilor:

- controlul suprafetelor care urmeaza a fi tencuite; suprafetele suport trebuie lasate un timp oarecare, pentru ca sa nu se mai produca tasari sau contractii, mortarul la zidarii sa se intareasca in rosturi, iar suprafetele de beton sa fie relativ uscate, pentru ca umiditatea sa nu influenteze aderenza tencuieiilor;

- terminarea lucrarilor a caror executie simultana sau ulterioara ar putea provoca deteriorarea tencuieiilor;

- suprafetele suport sa fie curate, suprafetele din plasa de rabit trebuie sa aiba plasa bine intinsa si sa fie legate cu mustati de sirma zincata de elementele pe care se aplica;

- suprafetele pe care se aplica sa nu prezinte abateri de la verticalitate si planeitate, mai mari decit cele prescrise pentru elementele de constructii respective prin caietele de sarcini;

- rosturile zidariei de caramida vor fi curatate pe o adincime de 3-5 mm, iar suprafetele netede (sticloase) de beton vor fi aduse in stare rugoasa;

- verificarea executiei si receptiei lucrarilor de protectie (invelitori, plansee, etc.) sau a caror executie ulterioara ar putea provoca deteriorarea lor (conducte de instalatii, timplarie) precum si daca au fost montate toate piesele auxiliare: gheremele, praznuri, suportii metalici, coltari,

- suportul metalic din plasa sudata de care se leaga plasa de rabit sa fie bine ancorat si grunduit de structura plafonului si sa prezinte planeitatea necesara.

#### **Executarea trasarii suprafetelor de tencuit**

- Efectuarea trasarii suprafetelor de tencuit se va face prin repere de mortar (stilpisorii) cu o latime de 8-12 cm. si o grosime astfel incit sa se obtina suprafetele verticale sau orizontale (la tavane), cu o planeitate ce se va inscrie in abaterile admisibile. Mortarul din care se vor executa stilpisorii va fi similar cu cel din care se va executa grundul.

#### **Executarea amorsarii**

- Suprafetele de beton inclusiv stilpii si plaseele vor fi stropite cu apa dupa care se vor amorsa cu un sprit din ciment si apa in grosime de 3 mm;

- Suprafetele de zidarie de caramida vor fi stropite cu apa si amorsate prin stropire cu mortar fluid de grund in grosime de 3 mm;

- amorsarea suprafetelor se va face cit mai uniform fara discontinuitati, fara prelingeri pronuntate, avind o suprafata rugoasa si aspra la pipait.

#### **Executarea grundului**

- Grundul in grosime 5-20 mm se va executa pe suprafete de beton (plan de rabit) dupa cel putin 24 ore de la aplicarea spritului, si dupa cel putin 1 ora in cazul suprafetelor de caramida. Daca suprafata spritului este prea uscata sau pe timp foarte calduros, aceasta se va uda cu apa in prealabil executarii grundului.

- Aplicarea organizata a spritului si grundului in incaperi pe pereti si tavane, la inaltime de pina la 3 m, se executa de pe pardoselile respective, si capre mobile.

- Partea superioara a peretilor si tavanelor incaperilor cu inaltime mai mare de 3 m se vor executa de pe platforme de lucru continue.

- Mortarul folosit la grund are dozajul prevazut. "Instructiuni tehnice privind compozitia si prepararea mortarelor de zidarie si tencuiala C17-82", fiind de marca M10T-M100T si care se va preciza in piesele scrise sau desenate.

- Grosimea grundului se va incadra in grosimea reperelor de trasare, (stilpisorii) si se va verifica in timpul executiei obtinerea unei suprafete verticale si plane, fara asperitati pronuntate, neregularitati, goluri, folosind dreptare.

- Nu se va driscui grundul, iar in zonele in care urmeaza sa se execute profile sau sa se monteze elemente ornamentale grundul va fi zgariat in linii incrucisate inainte de intarire.

- Inainte de aplicarea stratului vizibil, se va controla suprafata grundului sa fie uscata si sa nu aiba granule de var nestins.

- Hidroizolati la pereti se va executa la pereti cu substanta lichida, cu uscare rapida. Este necesar, ca dupa uscare, materialul aplicat sa se transforme intr-o membrana elastica, nelipicioasa, pe care se poate aplica stratul de tencuiala. Aplicarea se face in grosime uniforma de

maxim 1 mm pe strat. Se va tine cont de specificatiile tehnice a produsului achizitionat. Inainte de aplicare a substantei hidrofuge, se vor pregăti suprafețele. Suprafețele trebuie să fie curate, curățate de praf și de alte impurități. Substanta se va aplica la rece, în cel puțin două straturi, cu ajutorul periei, rolei sau pulverizare.

#### **Executarea stratului vizibil**

- Stratul vizibil al tencuielilor interioare - tinci va avea compozitia ca si a grundului, inasa cu nisip fin de pina la 1 mm.

- Grosimea tencuielilor de 2-5 mm se va obtine din aruncarea cu mistria a mortarului la intervale de timp, iar intre ele, sa se niveleze suprafata de tinci cu drisca.

- Gleturile de ipsos executate pe suprafete cu urmeaza a se vopsi, se va realiza prin acoperirea tinciului cu un strat subtire de cca. 2 mm de pasta de ipsos.

- Gletul de ipsos se va aplica numai pe un strat suport care are un anumit grad de umiditate, in cantitati strict necesare, inainte de terminarea prizei ipsosului.

### **1.3 Tamplarie interioara si exterioara**

#### **Tamplarie metalica**

##### Generalitati

Acest capitol cuprinde specificatii pentru confectionarea, echiparea si montajul timplariei metalice: usi antifoc si rezistente la foc..

Executantul este obligat sa-si faca propriile masuratori in santier si sa anunte eventualele nepotriviri fata de proiect. Geamurile vor fi montate de executantul tamplariei de aluminiu.

##### Standarde de referinta

STAS 763-66 Dimensionarea elementelor componente la tamplarie metalica.

STAS 1637-73 Usi si ferestre. Denumirea conventionala a fetelor usilor si ferestrelor a sensului de rotatie pentru inchiderea lor si notarea lor simbolica.

STAS 4670-74 Modularea constructiilor, goluri pentru usile si ferestrele cladirilor de locuit si social-culturale.

Tocurile oarbe metalice vor fi conform N.I.I. de productie.

##### Mostre si testari

Inainte de comandarea si livrarea tamplariei la santier se vor pune la dispozitia proiectantului si beneficiarului spre aprobare mostre si paleta de culori din fabricatie, garniturile de etansare.

Prin aprobarea mostrelor de catre proiectant se intelege si aprobarea modului de echipare.

##### Materiale si produse

###### Produse

- keder din cauciuc tip A19 produs la CIATC - Pitesti;

- garnitura de etansare;

- feronerie din productia curenta si cea speciala URBIS, IREMOAS - Bucuresti sau

import.

- dispozitive de inchidere la distanta

- dispozitive pentru trape de fum
- usi metalice simple cu profile din tabla indoita la rece;
- usi metalice simple cu profile laminate;
- usi si ferestre cu profile de aluminiu;
- usi antifoc si rezistente la foc;
- keder si feronerie ca mai sus.

#### Materiale

- keder cauciuc E
- adeziv cauciuc-geam
- chit pe conturul exterior si interior al tocului timplariei
- suruburi alamite pentru metal
- praznuri 4-5 buc. pe fiecare latura
- grund anticoroziv pentru protectia tocurilor si timplariei
- snur sau straihuri izolante inchizind spatiile de toleranta la montaj intre toc si bordajul golului
- feroneria curenta si speciala

#### Livrare, depozitare, manipulare

Timplaria se livreaza incheiata, pregatita pentru finisare si grunduita si gata finisata si protejata cu folie plastic pentru cea din aluminiu. Sefii echipelor de montaj vor participa la receptia timplariei si a accesoriilor in sarcina furnizorilor respectivi. Si la usi si la ferestre foile se livreaza impreuna cu tocurile respective, predindu-se separat numai minerele, sildurile si cheile, livrate in pachete.

Descarcarea, depozitarea si manipularea cad in grija constructorului, care va lua masuri ca produsele sa-si mentina calitatea si aspectul.

La transport si depozitare, timplaria va fi in pozitie verticala.

Depozitarea ferestrelor si usilor se face pe categorii de elemente in locuri special amenajate.

#### Montarea timplariei

##### Operatiuni pregatitoare

- Lucrari ce trebuiesc a fi terminate inainte de inceperea montajului timplariei:
- materializarea trasarii pozitiei fiecarui gol;
  - fixarea praznurilor pentru timplarie si cele pentru finisarea spaletilor si glafului;
  - finisarea conturului fiecarui gol la pozitiiile materializate prin praznuri;
  - instalatiile electrice - iluminat si alarma;
  - terminarea tencuielilor in zonele adiacente golurilor, precum si a pardoselilor si a plafoanelor;
  - imbracarea in folie din plastic a tocurilor si a foilor de usi ( la cererea beneficiarului);
  - marcarea pe tocuri si pe foile de usi a punctelor corespunzatoare marcate pe conturul golului: inaltime, adancime, verticalitate, centrare.

### Pozarea si echiparea timplariei

- Fiecare toc este adus la pozitie si fixat in prima forma prin pene la colturi si la interval de max. 1,50 m;
- Fixarea definitiva a tocului la praznuri;
- Bararea cu snur sau straif izolant a spatiilor ramase libere intre toc si gol;
- Complectarea vopsitoriei anticorozive la fixarea tocurilor oarbe metalice si a tocurilor propriu-zise;
- Montarea foilor mobile precum si a geamurilor (cu ajutorul ventuzelor fabricate la fabrica de geamuri din Medias);
- Executarea finisajelor la spaleti si glaf;
- Inlaturarea imbracamintii din folie;
- Retusuri si completari;
- Fixarea elementelor de inchidere a timplariei in gol prin pervazuri, prin profile speciale si prin eventuale cordoane de chit;

### Protejarea lucrarilor

Toate suprafetele timplariei vor fi protejate cu carton ondulat, eventual si banderole de protectie.

### Verificari in vederea receptiei

- aspectul si starea generala;
- elemente geometrice - aliniere in cadrul subansamblurilor (fatade, coridoare, holuri) ca inaltime, adancime, verticalitate, centrare;
- corespondente cu proiectele aprobate.

Acolo unde apar necorespondente, consultantul poate decide completarile si inlocuirile ce se impun.

Predarea de catre constructor a pieselor necesare intretinerii si eventualelor inlocuiri.

## **1.4.Zugraveli si vopsitorii**

### Generalitati

Acest capitol cuprinde specificatiile tehnice privind executia zugravelilor si vopsitoriilor, asemanatoare ca materiale si tehnologie de executie si sint prezentate fiecare in subcapitole separate.

Continutul subcapitolelor este urmatorul:

- Vopsitorie cu vopsele tip Vinarom
- Vopsitorie de ulei in spatii reprezentative
- Vopsitorii la confectii metalice interioare si exterioare
- Vopsitorii cu bait si lacuri la tamplarie, masti radiatoare din lemn
- Vopsitorii speciale la fatade

### Materiale

Materialele utilizate la executarea zugravelilor si vopsitoriilor vor avea caracteristicile tehnice conform standardelor si normelor de productie interne specificate in subcapitolele respective, precum si agrementul si certificatele de calitate pentru cele din import.

### Livrarea, transportul si depozitarea materialelor

Ipsosul se livreaza numai in saci de hartie si se transporta in vagoane inchise.

Depozitarea materialelor pentru zugraveli se face in spatii inchise ferite de umezeala.

Materialele utilizate la lucrarile de vopsitorie, livrate in bidoane de tabla, in butoaie PVC cu saci de polietilena la interior, vor fi depozitate separat pe loturi, in locuri uscate si ferite de inghet cu ambalajele ermetic inchise.

Depozitele trebuie sa satisfaca conditiile de securitate impotriva incendiilor. Se recomanda ca temperatura la locul de depozitare sa fie cuprinsa intre  $+7^{\circ}\text{C}$  si  $+20^{\circ}\text{C}$ .

### Lucrari care trebuie terminate inaintea zugravelilor si vopsitoriilor

Inainte de inceperea lucrarilor de zugraveli vor fi terminate lucrarile de hidroizolații la rece, tencuieli, gleturi, instalatiile electrice, sanitare si incalzire inclusiv remediile si probele acestora.

Pardoseala se va proteja contra umiditatii si murdariei.

Tamplaria de lemn si metalica trebuie sa fie montata si revizuita, cu exceptia drucarelor, sildurilor si cremoanelor ce se vor fixa dupa vopsirea tamplariei.

Ultimul strat al vopsitoriei se aplica dupa terminarea completa a zugravelilor cu masuri de protectie a tamplariei.

### Pregatirea suprafetelor

#### Suprafete tencuite

In vederea finisarii cu vopsele de exterior tip Kenitex, Dufa sau Spor, suprafetele trebuie discutate cit mai fin, urmele de drisca sa fie putin vizibile: toate eventualele reparatii sa fie executate cu grija, terminate si uscate. Ornamentele sa fie curatate de zugraveli anterioare chituite si slefuite cu hartie de slefuit.

#### Suprafete gletuite

Suprafetele de tencuieli gletuite cu ipsos trebuie sa fie plane si netede, fara desprinderi si fisuri.

Toate fisurile si neregularitatile se chituiesc sau se spacluiesc cu pasta de aceeaasi compozitie cu a gletului. Pasta de ipsos folosita pentru chituire: preparata in volume (2 parti ipsos la 1 parte apa) in cantitati mici. Pentru suprafetele mai mari se prepara pasta ipsos-var, 1 parte ipsos si 1 parte lapte de var folosita in cel mult 20 minute de la preparare.

Dupa uscare suprafetele reparate se slefuiesc cu hartie de slefuit, peretii de sus in jos, si se curata de praf cu perii sau bidinele curate si uscate.

Suprafetele gletuite, profilele si elementele ornamentale pastrate vor fi mai intai decapate de zugraveli existente dupa ce in prealabil sau prelevat mostre de culoare originala. Decaparea de zugraveli se va face cu grija prin inmuire superficiala a suprafetelor si raziire cu spaclul, slefuire dupa uscare cu hartie de slefuit. Vopselele de pe elementele ornamentale existente se vor curata folosind decapanti astfel incat sa nu fie deteriorat materialul finit al acestora (ipsosul).

Se vor deschide eventualele fisuri, si razui umflaturile, dupa care se va executa o reparatie cu pasta de ipsos, o grunduire manuala cu vopsea de ulei, chituire locala a suprafetelor grunduite, urmand o spacluire completa a suprafetelor cu chit de ulei si o slefuire integrala cu hartie de slefuit,

incat sa dispara urma dintre suprafata existenta pastrata si suprafata nou executata . In final inainte de aplicarea vopsitoriei propriu-zise, pe toata suprafata peretilor si plafonului din ipsos a salii se va aplica un strat de vopsea de ulei culoare alba.

#### Suprafete de lemn

Vopsitorul verifica si corecteaza suprafetele de lemn astfel ca nodurile sa fie taiate, cuiele ingropate si bine curatate.

Umiditatea timplariei inainte de vopsitorie sa depaseasca 15 %, verificata cu aparatul electric tip "Hygromette".

Tamplaria din stejar, mastile de radiator, tejghelele si cuierele garderobelor vor fi baitute si lacuite din fabrica.

Mana curenta din lemn de stejar dupa montare va fi slefuita si chituita la imbinari.

#### Suprafetele metalice

Suprafetele metalice nu trebuie sa prezinte pete de rugina, grosimi de orice fel, vopsea veche, noroi etc. Rugina se indeparteaza prin frecare cu peria de sirma, spacluri de otel, hirtie sticlata sau solutii decapante (feruginol etc.). Petele de grasime se sterg de grasime cu solventi, exclusiv petrol lampant si benzina auto.

Tamplaria metalica se aduce pe santier grunduita cu un grund anticoroziv corespunzator vopselelor de ulei.

Balustradele metalice vor avea sudurile bine slefuite cu flexul si grundul de protectie aplicat dupa curatatea ruginei.

#### Conditii de executie

Zugravelile si vopsitoriile se vor executa in conformitate cu proiectul de executie si prevederile din prezentul Caiet de sarcini.

Lucrarile de finisare a peretilor si tavanelor se vor incepe la temperatura aerului, in mediu ambiant, de cel putin +5°C, in cazul zugravelilor, regim de temperatura ce se va tine in tot timpul executiei lucrarilor si cel putin 5 ore pentru zugraveli si 15 zile pentru vopsitorii, dupa executarea lor.

Finisajele nu se vor executa pe timp de ceata si nici la un interval mai mic de 2 ore de la incetarea ploii si nici pe timp de vint puternic sau arsita mare.

Inainte de inceperea lucrarilor de zugraveli si vopsitorii se va verifica daca suprafetele suportau umiditatea de regim: 3% suprafetele tencuite si 8% suprafetele gletuite. In conditii de umiditate a aerului de pina la 60% si temperatura +15-20°C, acestea se obtin in 30 zile de la tencuire si 15 zile de la gletuire. Umiditatea se verifica cu aparatul "Hygromette" sau similar. Se poate verifica umiditatea si cu o solutie fenolftaleina 1%, ce se aplica cu pensula pe o suprafata mica, daca se coloreaza in violet sau roz, stratul respectiv are umiditate mai mare de 3%.

Diferenta de temperatura intre aerul inconjurator si suprafata care se vopseste nu trebuie sa fie mai mare de 6°C, pentru evitarea condensarii vaporilor.

Nu se vor folosi vopsele cu termen de utilizare depasit. Se pot folosi numai pe baza de confirmare a unui laborator de specialitate a pastrarii calitatilor vopselelor in limitele standardelor si normelor de fabricatie.

#### Standarde de referinta pentru materiale

- STAS 146-78 Var pentru constructii;
- STAS 790-84 Apa pentru constructii;
- STAS 545/1-80 Ipsos pentru constructii;
- STAS 2710-70 Ulei tehnic de floarea soarelui;
- STAS 18-70 Ulei de in tehnic;
- STAS 1581/2-63 Hartie pentru slefuire uscata;
- STAS 4593-84 Corpuri abrazive cu liant ceramic.

#### Vopsitorie cu vinarom si vopsea pe baza de var

In acest subcapitol se cuprind specificatiile tehnice, conditiile si modul de executie a:

1. vopsitoriei tip VINAROM (Dufa, Spor, Dyo, Kenitex) aplicat la interior pe pereti si plafoane din gipscarton
2. vopsitoriei cu vopsea pe baza de var la exterior si interior pe tencuieli fin driscuite, pe profile trase cu sablonul si elemente ornamentale turnate cu praf de piatra.

#### Standarde si norme de referinta pentru materiale

- STAS 7359-89 Vopsea VINAROM, pe baza de poliacetat; de vinil in dispersie;
- STAS 790-84 Apa pentru constructii;
- STAS 545/1-80 Ipsos pentru constructii;
- STAS 1581/2-83 Hirtie pentru slefuire uscata.

Agrement tehnic eliberat de Comisia de Agrement Tehnic in Constructii - pentru vopsele tip Vinarom din import.

Vopsea pe bază de var stins depozitat minim 3 ani și praf de marmură, fără conservanți, aditivi sintetici, ciment sau dispersie.

#### Specificatii privind executia

Vopsitoria cu vopsea pe baza de var se va aplica pe suprafetele interioare tencuite si gletuite cu glet de ipsos si pe suprafete exterioare fin driscuite (vopsele de exterior la fatade)

Vopsitoria pe baza de var se realizeaza in urmatoarea ordine:

- grund de vopsea la interior.
- vopsea diluata sau nediluata aplicata in doua straturi la interior (conform recomandarilor firmei producatoare)
- In prealabil se face verificarea gletului si rectificarea eventuala a suprafetei acestuia.
- Aplicarea grundului si a finitului se face cu trafaletul procurat de la firma odata cu vopseaua pe suprafetele plane si cu pensula pe profile si ornamente, timpul de uscare fiind de minimum 2 ore la temperatura +15°C si o ora la +25°C sau mai mare.

La exterior la fatade grundul se va aplica imediat dupa executarea stratului de amorsa. Finitul se va executa prin combinarea vopselei de baza (grundul de culoare alba) cu pigmentii procurati de la aceeasi firma in amestec omogen stabilit de proiectant in urma probelor executate in prealabil. Aplicarea se face cu trafaletul respectiv functie de granulozitatea dorita procurat de la

firma de la care se achizitioneaza vopseaua pentru suprafetele plane si cu pensula pentru profilaturi si ornamente.

Lucrarile se vor executa cu grija de sus in jos pentru a evita patarea cu alte nuante in special a zonelor profilate si dintr-o singura data pe zone bine conturate (fete intregi, profile de la un capat la altul).

Prepararea nuanțelor se va face integral pentru toata lucrarea in vase mari, bine omogenizate si turnate in vasele de plastic cu capac ermetic pentru a evita pierderea apei din compozitie pana la incheierea lucrării.

Bidoanele si vasele cu vopsea se vor inchide etans.

La reluarea lucrului, vopseaua va fi bine omogenizata.

#### Vopsitorie cu vopsea pe baza de ulei

Se cuprind in acest subcapitol specificatiile tehnice, conditiile si modul de executare a lucrarilor de vopsitorie pe suprafete interioare gletuite cu glet de ipsos, la interior si exterior pe timplarie de lemn si metalica, balustrade, grile, alte elemente metalice etc.

#### Standarde si norme de referinta pentru materiale

L 23	Lacuri, vopsele, emailuri (vopsea de ulei);
STAS 18-70	Ulei tehnic de in;
STAS 6592-80	Chituri pe baza de ulei;
STAS 45-86	Benzina de extractie;
N.I.	grunduri anticorozive pe baza de minium de plumb, oxid de fier;
STAS 5192-79	Grund de astupat porii;
STAS 1581/2-83	Hirtie pentru slefuire uscata;
STAS 4593-84	Corpuri abrazive cu liant ceramic;
STAS 545/1-80	Ipsos pentru constructii;
STAS 3124-75	Diluant special pentru produse pe baza de ulei.

#### Alte materiale utilizate

Oxid de titan  
Oxid de zinc  
Vopsea semimat  
Tuburi ulei fond plastic (diferite culori)  
Lac incolor  
Alcol tehnic  
Sicativ terebentina  
Scherlac natural  
Mixtion  
Schlagmetal (foita de aur)

#### Specificatii privind executia vopsitoriilor de ulei

Vopsitura de ulei se aplica pe suprafata de lemn sau de metal, dupa terminarea tuturor lucrarilor pregatitoare.

Pe glet de ipsos se aplica un grund de imbinare. Timplaria metalica se livreaza pe santier gata grunduita cu grund anticoroziv.

Grundul se va aplica intotdeauna manual, cu pensula pentru a asigura o legatura mai buna a vopsitoriei cu suprafata suport.

Dupa grunduire se executa chituirea defectelor locale, slefuirea locurilor chituite si stergerea de praf dupa uscare; se executa doua spaclui complete ale suprafetelor, urmate fiecare de slefuire dupa uscare si stergerea prafului rezultat.

Chituirea si spacluirea se face cu chit de ulei pentru aplicare cu spaclu (chit de cutit). Materialul pentru spacluit se prepara din chit de cutit la consistenta necesara prin diluare cu diluant special, cu ulei sau cu vopsea la culoare.

Slefuirea succesiva de 0,2-0,5 mm grosime, se face cu hirtie de slefuit, cu granulatia din ce in ce mai mica, pentru diferitele straturi, pentru obtinerea unei rugozitati reduse a suprafetelor.

Aplicarea vopselei se face in trei straturi. Inainte de aplicare, vopseaua se strecoara prin sita fina (900 ochiuri/m<sup>2</sup>) se aduce la consistenta de lucru prin amestecarea de 5-10% cu un diluant corespunzator vopselei respective.

Vopseaua se aplica intr-un strat uniform, fara a lasa urme mai groase sau mai subtiri de vopsea si va fi intinsa pina la obtinerea unei bune adeziuni de stratul inferior. Timplaria detasabila se va vopsi in pozitie orizontala, de preferinta cu trafalet fin.

Straturile de vopsea succesive se intind pe directii perpendiculare, unul fata de celalalt.

Ultimul strat se va intinde astfel:

- pe pereti, de sus in jos;
- pe elemente de lemn, in lungul fibrelor;

Dupa aplicarea primului strat de vopsea, acesta se netezeste cu o pensula speciala cu parul moale, dupa uscare suprafata se slefuieste cu hirtie de slefuit, granulozitate 80.

Pentru obtinerea unei vopsitorii de calitate superioara, dupa primele doua straturi se executa chituirea si chitui-slefuiiri intermediare. Chituirea se face cu chit de ulei.

Dupa slefuire se sterge praful cu pensula moale.

Slefuirea si aplicarea unui strat se face numai dupa maximum 24 ore de la aplicarea stratului precedent, dupa uscarea acestuia.

Incaperile in care se executa vopsitorii trebuie sa fie lipsite de praf si bine aerisite, fara curenti puternici de aer.

Incaperile cu vapori de apa (umiditate peste 60%) vopsitoria va fi executata neted.

Foile de usi, cercevelele ferestrelor si alte elemente detasabile pot fi vopsite in primele doua straturi si inainte de montarea lor. Efectuarea lucrarilor si depozitarea lor se va face intr-o incapere lipsita de praf si curent.

Balustradele, grilele si alte confectii metalice, grunduite cu grund anticoroziv se vopsesc in trei straturi pe locul de montaj.

La executarea vopsitoriei cu mijloace mecanizate se vor lua toate masurile pentru asigurarea unor lucrari de calitate superioara, in conditiile respectarii succesiunii operatiilor timpul

de uscare, numărul straturilor ca cele indicate la vopsea manuala precum și întreținerii instalațiilor respective conform recomandărilor fabricantului.

Tamplaria din lemn de stejar, captuselile, lambriurile, mastile da radiator, teșghelele și cuierile garderobelor vor fi livrate la culoarea, baitul și lacul indicat de proiectant.

Vopsitoria va fi executată numai de personal calificat.

#### Condiții de calitate și verificarea lucrărilor

Pe parcursul executării lucrărilor se verifică în mod special de către investitor (dirigintele de lucrare):

- îndeplinirea condițiilor de calitate a suprafeței suport specificate mai sus;
- calitatea principalelor materiale introduse în execuție, conform standardelor și normelor interne de fabricație;
- respectarea prevederilor din proiect și dispozițiilor de șantier;
- corectitudinea execuției cu respectarea specificațiilor menționate.
- Lucrările executate fără respectarea celor menționate în fiecare subcapitol și găsite necorespunzătoare se vor reface sau remedia.
- Receptia lucrărilor de vopsitorii se va face numai după uscarea lor completă.
- Se controlează dacă s-a format o peliculă rezistentă, ce se constată prin ciocanire ușoară a vopsitoriilor cu degetul în mai multe puncte.
- Se verifică vizual aspectul vopsitoriilor și anume:
  1. vopsitoriile de ulei trebuie să prezinte pe toată suprafața același ton de culoare și aspect lucios sau mat (cum s-a cerut);
  2. vopseaua trebuie să fie aplicată și să se prezinte în condiții foarte bune, perfecte, fără straturi străvezii, pete, desprinderi, cute, basici, scurgeri, crapături, fisuri, care pot genera desprinderi, aglomerări de coloranți, neregularități din chituire sau slefuire, fire de par, urme de vopsea insuficient amestecată și altele asemenea;
  3. vopsitoria aplicată pe tâmplărie se va verifica vizual acoperirea foarte bună cu peliculă de vopsea a suprafețelor de lemn sau metal bine chituite și slefuite; se va controla ca ducările, șildurile, cremoane, olivere să nu fie patate de vopsea;
  4. nu se admit pete de mortar sau zugrăveala pe suprafețele vopsite;
  5. verificarea respectării tehnologiei de pregătire a suprafețelor manuale de vopsire (curățire, slefuire, chituire rosturi etc.) se va face prin sondaj, îndepărtându-se cu grijă vopseaua până la stratul suport;
  6. se verifică vizual vopsirea tevelor, radiatoarelor etc. dacă sunt vopsite în culoarea prescrisă sau vopseaua este de culoare uniformă, fără pete, urme de pensulă sau alte defecte; de asemenea, se va controla dacă pregătirea pentru vopsire s-a făcut și pe fețele laterale și pe spatele acestora, ca elementele respective, nu au locuri neacoperite sau necurate de mortar și zugrăveala; pentru verificarea spatelui conductelor radiatoarelor etc. se va folosi oglinda; se va controla prin sondaj aplicarea vopselei pe suprafețe corect pregătite și succesiunea indicată.

7. liniatura, frizurile, bordurile trebuie sa fie de latime egala pe toata lungimea; sa nu prezinte curburi, frinturi pe acelasi aliniament, iar inadirile sa nu fie vizibile de la distanta mai mare de 1 m;

### **1.5 Plafoane suspendate din gips carton**

Pentru fixarea plafoanelor suspendate de tavane din beton se folosesc numai dibluri de metal. Elementele suspendate si toate elementele portante se monteaza numai în executie zincata. Elementele suspendate pe baza de arc se pot instala numai dupa verificari. Legaturile cu magnet nu sunt permise. Pe tavanul "în rosu" din otel beton respectiv prefabricate din otel sau table trapezoidale se aplica elementele suspendate din benzi de otel ale fantei respectiv suspensii de tensionare. Fixarea elementelor suspendate pe tavanul "în rosu" se face prin racordare respectiv gaurire. Fixarea benzilor de otel ale fantei pe table trapezoidale se face exclusiv pe ambele parti la bordurile de tabla trapezoidala cu element de suspensie tip Wangell. Fixarea trebuie facuta la cel putin ca. 5 cm deasupra muchiei inferioare a borduri. Structura suspendata se instaleaza perfect orizontal si aliniat, corespunzator cu împartirea rasterului si dimensiunile înaltimei.

Toate profilurile se montează perfect aliniate. Profile orizontale de racord perete se monteaza cu dibluri la distanta de 60 cm si se însurubează. Pe stâlpi, suporturi, elemente de perete care ies în relief etc. se pun cel putin câte 2 dibluri de fixare. Dacă nu exista alte specificari, executia racordurilor perete, racordurilor tavan, orificiilor de verificare la cablurile de curent electric sunt incluse în pretul de ofertă.

Toate elementele incorporate ce urmeaza a fi montate în contact cu tavanul, cum ar fi corpuri de iluminat, guri de aerisire, etc. se suspenda separat respectiv se asigura printr-o consolidare suficienta a subconstructiei, astfel încât sa nu se exercite o solicitare suplimentara.

Pentru suspendare se accepta numai sisteme verificate ca întreg, amestecul cu elemente ale altor sisteme nu este permis. Prestatorul garanteaza pentru întreaga constructie.

Materiale:

- Placi de gips carton 12,5mm, structura din profile zincate C si U din tablă de otel, grosimea tablei - cel putin 0,6 mm.

- tavan casetat sistem Rigips sau similar cu placi Decogips tip Capri cu sistem de suspendare aferent.

## **I. VERIFICAREA LUCRĂRILOR**

Verificarea lucrărilor de construcții se face pe baza documentelor pentru executarea acestora (caiete de sarcini), precum și a reglementărilor tehnice aplicabile (standarde și specificații de produs, coduri, etc.)

Verificarea în teren a conformității lucrărilor de construcții se face în baza normativului pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalațiilor aferente C56-02 .

Responsabilitățile vor fi conform cu cerințele Legii nr. 10 a calității în construcții.

Executantul va întocmi caietele de atasamente care vor fi verificate de catre beneficiar.

Executantul nu va întocmi situațiile de plată decât după acceptarea și semnarea de către beneficiar a caietelor de atașamente.

## **J.DECONTAREA LUCRĂRILOR**

Decontarea lucrărilor se face pentru cantitățile real executate, rezultate din măsurători și înscrise în caietele de atașamente. Situațiile de plată se întocmesc folosind prețurile unitare și încadrarea lucrărilor în articolele de deviz ( poziția și denumirea lor ) din devizele ofertă contractate.

Modul de măsurare este cel prevăzut în regulamentele tehnice, caietele de sarcini sau alte documente din contract. Dacă metoda de măsurare nu este clară, investitorul va notifica executantului metoda de măsurare.

Măsurătorile sunt efectuate de reprezentantul executantului și de beneficiar.

Pentru lucrările care devin ascunse măsurătorile se fac la terminarea acestora, o dată cu întocmirea procesului verbal de lucrări ascunse.

Pe timpul desfășurării lucrărilor, dacă este cazul, se vor întocmi dispoziții de șantier însoțite de note de renunțare sau/si note de comandă suplimentară.

Când se constată, apariția unor cantități suplimentare de lucrări, acceptate de beneficiar, decontarea se face astfel:

-NCS 1 (cantități suplimentare de lucrări la articolele din devizele oferta contractate inițial)- vor putea fi decontate în baza unui Act adițional, conform art. 221, lit.b) din Legea nr.98/2016, pe baza prețurilor unitare existente în oferta inițială.

-NCS 2 (cantități suplimentare de lucrări care nu se regăsesc în oferta inițială)- vor putea fi decontate în baza unui Act adițional, conform art. 221, lit.b) din Legea nr.98/2016, pe baza unui deviz oferta însoțit de analiză de preț, care va fi supus negocierii între executant și beneficiar.

-NR (cantități la care se renunță din serviciile oferite inițial)

În vederea aprobării NCS-urilor și NR-urilor, dosarul trebuie să cuprindă următoarele:

Dispoziția de șantier (Nota de constatare) care se va întocmi separat pentru Notele de Renunțare și Notele de Comandă Suplimentară.

Dispozițiile vor fi semnate și stampilate de către beneficiar și executant. Ele vor fi însoțite de antemasuratori întocmiți de beneficiar.

Devizele aferente NCS-urilor și NR-urilor se vor semna de către executant și beneficiar și la ele se vor atașa: liste cu extrase de manoperă, materiale, utilaje și transporturi, oferte de preț și/sau facturi de materiale.

Se vor întocmi Centralizatoare separat pentru NCS și NR semnate și stampilate de executant și beneficiar.

## **K. RECEPȚIA LUCRĂRILOR**

Recepția lucrărilor este o componentă a sistemului calității în construcții și constituie certificarea realizării acestora pe baza examinării lor nemijlocite în conformitate cu documentația de execuție și cu documentele cuprinse în cartea tehnică ( conform H.G. nr. 273/1994 – Regulament de recepție a lucrărilor de construcții și instalațiile aferente ) .

Prin actul de recepție investitorul declară că acceptă , preia lucrarea cu sau fără rezerve și că aceasta poate fi dată în folosință , că executantul și-a îndeplinit obligațiile în conformitate cu prevederile contractului și ale documentației de execuție

Comisia de recepție se va numi de către investitor și va fi compusă , numeric și ca structură profesională , în funcție de valoarea investiției, categoria de importanță a construcției , de destinația și rolul social, cu respectarea procedurilor H.G. 273 / 14.06.1994 pentru aprobarea Regulamentului de recepție a lucrărilor de construcții și instalațiile aferente acestora ( publicată în M.Of. nr.193/28.07.1994)

## **L. SIGURANȚA LA FOC**

Se va urmări respectarea normelor generale de prevenire și stingere a incendiilor din Monitorul oficial nr. 384/1998 și a normelor de siguranță la foc a construcțiilor P118/1999. Conform Normativ I 13 - 2002 și Normativ P 118/99 centrala termică se încadrează în categoria D de pericol de incendiu. Încăperea centralei termice va corespunde cerințelor NT-DPE-01/2004, privind volumul încăperii, suprafața vitrată, asigurarea aerului de ardere, printr-o priză de aer corespunzătoare debitului de gaze naturale instalat.

## **M. SĂNĂTATEA OAMENILOR ȘI PROTECȚIA MEDIULUI**

Se vor respecta toate condițiile impuse din Ordinul ministrului sănătății 536/97 – Normele de igienă și recomandările privind modul de viață a populației.

## **N. PROTECȚIA MUNCII**

Se vor respecta prevederile din Legea protecției muncii nr. 319/2006 și Normele metodologice de aplicare a acesteia.

Constructorul are obligația să respecte pe tot parcursul execuției toate prevederile din prezentul caiet de sarcini precum și toate măsurile de protecția muncii obligatorii în vederea înlăturării oricărui pericol de accidentare.

De asemenea, constructorul are obligația de a respecta toate normele de tehnică securității muncii precum și normele sanitare în vigoare la data începerii execuției precum și cele care apar în timpul execuției.

**Ofertantul va preciza ca la elaborarea ofertei a tinut cont de obligatiile referitoare la conditiile de munca si protectia muncii.**

#### **O. EVACUAREA MATERIALELOR REZULTATE DI DESFACERI**

Se va face prin colectarea și transportarea la groapa de gunoi de către constructor.

În cazul în care transportul molozului se face cu o firmă specializată se va prezenta contractul încheiat cu această firmă.

#### **P. REFACEREA ȘI PROTECȚIA MEDIULUI**

Se va realiza atât prin măsurile ce vor fi luate în timpul execuției (împrejmuire, organizare de șantier și transport pamânt, moloz, deșeuri, etc.) cât și în timpul funcționării prin monitorizarea permanentă a:

- aruncării sau depozitării deșeurilor în afara locurilor autorizate;
- evacuării de ape uzate direct în sol;
- producerii de zgomote și vibrații peste intensitățile permise de normativele în vigoare.

Director Tehnic  
Ing. Julieta Afrodita Stroe



Intocmit,  
Ing. Nicolae Luminița



**UMF Carol Davila Bucuresti**  
**Facultatea de Medicină Generală**  
**Sala de Anatomie Reiner**  
**Constructii**

**LISTA CANTITATI**

1	RPCT10A1 Desfaceri tencuieli interioare la pereti	mp	100
2	RPCJ08B1 Reparatii tencuieli interioare la pereti	mp	100
3	RPCT11A1 Desfaceri tencuieli interioare la tavane	mp	80
4	RPCJ28B1 Reparatii tencuieli interioare la tavane	mp	80
5	RPCJ36A1 Glet de ipsos la pereti	mp	120
6	RPCJ36B1 Glet de ipsos la tavane	mp	100
7	NL1 Izolații hidrofuge la pereți executate la rece	mp	75
8	RPCR25A1 Vopsitorie lavabila la interior	mp	450
9	NL2 Completare tavan rigips	mp	10
10	RPCO08A1 Revizuirea cercevelor simple din rasinoase	buc	8
11	RPCO38A1 Inlocuirea unui element de toc la fereastră de lemn	buc	8
12	RPCO39B1(asimilat) Inlocuirea pervazului la ferestre din lemn 160x25 cm	buc	4
13	RPCO75A1(asimilat) Montat grilaje la ferestre (fara material)	kg	200
14	RPCR27B1 Vopsitorii in culori de ulei pe tamplarie din lemn	mp	50

15	RPCR44B1 Vopsitul cu email alchidal pe tamplarie metalica	mp	5
16	RPCR45A1 Vopsirea in culori de ulei la balustrade si grilaje	mp	10
17	RPCR49A1 Revopsit corpuri de incalzire cu vopsea de ulei	mp	50
18	RPCR52A1 Revopsirea conductelor de instalatii < 60 mm	m	300
19	RPCR52B1 Revopsirea conductelor de instalatii > 60 mm	mp	5
20	NL3 Ușă metalică, inclusiv mînere,șilduri și broască cu butuc(1,00x2,00)	buc	2
21	RPCT33A1 Demontat tâmplărie din lemn	mp	15
22	RPCT39A1 Demontat grilaj	kg	200
23	RPCJ13C1 Reparații tencuiei în jurul tocurilor	m	65
24	CB47A1 Montat si demontat schela pe suprafete verticale	mp	370
25	CB47C1 Montat si demontat schela la tavane	mp	250
26	TRB05A29 Transport prin purtare directa	tone	20
27	TRA01A18P Transport auto moloz	tone	8
28	TRA02A13 Transport auto materiale	tone	12

Intocmit  
Ing. Nicolae Luminița



## CENTRALIZATOR FINANCIAR AL OBIECTELOR

Nr.crt.	Grupa de obiecte/denumirea obiectului	Valoarea (exclusiv T.V.A) RON	din care: C+M	din care (dupa caz)										
				Contractantul/ conducatorul(liderul asociatiei)		asociatul 1		asociatul ...		subcontractantul 1		subcontractantul ...		
				total	C+M	total	C+M	total	C+ M	total	C+M	Total	C+M	
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
1	Proiectare (numai in cazul in care obiectul contractului cuprinde atat proiectarea, cat si executia lucrarii) Amenajarea terenului 2.1. _____													
3	Amenajari pentru protectia mediului, inclusive pentru refacerea cadrului natural dupa terminarea lucrarilor 3.1. _____													
4	Realizarea infrastructurii(retele de record, utilitati exterioare incintei)													
5	Investitia(lucrarea ) de baza 5.1. Obiect 01 _____													
6	Organizare de santier													
Total valoare (inclusiv TVA) RON														
Taxa pe valoare adaugata RON														
Total(inclusiv TVA) RON														
			Procentul <sup>1)</sup> Lucrarea _____ se _____ incadreaza _____ in grupa: _____ (oferantul precizeaza grupa II A, grupa II B, dupa caz)											

Proiectant,

Ofertant,

.....  
(semnatura autorizata )  
autorizata )

.....  
(semnatura

## PRECIZARE:

Proiectantul raspunde de corectitudinea completarii coloanelor 0 si 1, avand in vedere respectarea structurii aprobate pentru devizul general; in cazul in care contractul de lucrari are ca obiect atat proiectarea, cat si executia uneia sau mai multor lucrari de constructii, responsabilitatea completarii coloanelor 0 si 1 revine ofertantului.

<sup>1)</sup> Reprezinta partea din contract, calculate ca o cota procentuala din pretul total, care urmeaza sa fie indeplinita de persoanele juridice romane.

**CENTRALIZATOR FINANCIAR AL CATEGORIILOR DE LUCRARI**  
**Devizul-oferta al obiectului \_\_\_\_\_**

Nr.crf.	Categorie de lucrari	Valoarea (exclusiv T.V.A) RON	din care (dupa caz)				
			Contractantul/ conducatorul(liderul asociatiei)	asociatul 1	asociatul ...	subcontractantul 1	subcontractantul ...
0	1	2	3	4	5	6	7
I.	Cladiri si constructii speciale, instalatii afereente constructiilor si retelelor de utilitati in incinta 1. T <sub>s</sub> Terasamente 2. C Constructii ... N M Montaj utilaje tehnologice, inclusive retelele afereente TOTAL I						
II.	Procurare - Utilaje si echipamente tehnologice, montaj cu - Utilaje si echipamente de transport de - Dotari, inclusive utilaje si echipamente independente cu durata mare de serviciu TOTAL II						
Total valoare (exclusiv TVA) RON							
euro							
Taxa pe valoare adaugata RON							
Total(inclusiv TVA) RON							

*Proiectant,*

.....  
 (semnatura autorizata )  
 autorizata )

*Ofertant,*

.....  
 (semnatura

**PRECIZARE:**

Proiectantul raspunde de corectitudinea completarii coloanelor 0 si 1; in cazul in care contractul de lucrari are ca obiect atat proiectarea, cat si executia uneia sau mai multor lucrari de constructii, responsabilitatea completarii coloanelor 0 si 1 revine ofertantului.

**LISTA**  
**cuprinzand cantitatile de lucrari**

Obiectul \_\_\_\_\_  
Categoria de lucrari \_\_\_\_\_

Nr. crt.	Capitolul de lucrari	Cantitatea	Pretul unitary a) materiale b) manopera c) utilaj d)transport  <u>Total</u> a)+b)+c)+d)	Material [3X4a]	Manopera [3x4b]	Utilaj [3x4c]	Transport [3x4d]	Total(3X4) sau (5+6+7+8)	
SECTIUNEA TEHNICA			SECTIUNEA FINANCIARA						
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Capitol de lucrare 1.1. Subcapitol 1.2. Subcapitol ..... Capitol de lucrare								
2.	2.1 Subcapitol 2.2 Subcapitol ..... .....								
Cheltuieli directe:					M	m	U din care: - $V_{ut}$ termice (valoarea aferenta pentru utilaje termice) - $V_{ut}$ electrice (valoarea aferenta pentru utilaje electrice) U = $V_{ut}$ termice + $V_{ut}$ electrice	t	T
Alte cheltuieli directe: - CAS; - somaj; - sanatate - fond de risc - alte cheltuieli conform prevederilor legale, nominalizate:									
<b>TOTAL CHELTUIELI DIRECTE:</b>					<b>Mo</b>	<b>mo</b>	<b>Uo</b>	<b>to</b>	<b>To</b>
Cheltuieli indirecte = $To \times \%$ Profit = $(To + Io) \times \%$								$I_o$ $P_o$	
<b>TOTAL GENERAL:</b>								$V_0 = To + I_0 + P_0$	

Ofertant,

.....  
(semnatura autorizata)

**LISTA**  
cuprinzand consumurile de resurse materiale<sup>1)</sup>

Obiectul \_\_\_\_\_  
Categoria de lucrari \_\_\_\_\_

Nr. crt.	Denumirea resursei materiale	U.M.	Consumurile cuprinse in oferta	Pretul unitar (exclusiv T.V.A.)	Valoarea (exclusiv T.V.A.)	Furnizorul	Greutatea (tone)
0	1	2	3	4	5	6	7
1.	.....	....	.....	.....		.....	.....
2.	.....	....	.....	.....		.....	.....
3.	.....	....	.....	.....		.....	.....
...							
	Resurse nenominalizate (cel mult 20% din valoarea totala a resurselor materiale)	—	—	—		—	.....
TOTAL $\sum M$				RON			
				euro			

Ofertant,

.....  
(semnatura autorizata )

<sup>1)</sup> Lista se intocmeste pentru consumurile de resurse materiale necesare pentru indeplinirea intregului contract de lucrari; ofertantul are obligatia de a prezenta listele cuprinzand consumurile de resurse materiale, grupate pe categorii de lucrari, numai dca acest lucru este precizat in Fisa de date a achizitiei sau la solicitarea comisiei de evaluare si fara a mai calcula echivalentul in euro pentru totalul rezultat.

**LISTA**  
cuprinzand consumurile cu mana de lucru <sup>1)</sup>

Nr. crt.	Denumirea meseriei	Consumurile (om/ore) cu manopera directa	Tariful mediu - lei/ora-	Valoarea (exclusiv T.V.A.) RON (col.2 x col.3)	Procentul <sup>2)</sup>
0	1	2	3	4	5
1.	.....	.....	.....	.....	-
2.	.....	.....	.....	.....	-
3.	.....	.....	.....	.....	-
...	.....	.....	.....	.....	-
TOTAL $\sum m$		.....	.....	.....	RON .....
		euro .....			

Lucrarea se incadreaza in grupa \_\_\_\_\_  
(se precizeaza grupa IIA sau IIB, dupa caz)

Ofertant,

.....  
(semnatura autorizata)

<sup>1)</sup> Lista se intocmeste pentru consumurile cu mana de lucru necesare pentru indeplinirea intregului contract de lucrari; ofertantul are obligatia de a prezenta listele cuprinzand consumurile cu mana de lucru, grupate pe categorii de lucrari, numai daca acest lucru este precizat in Fisa de date a achizitiei sau la solicitarea comisiei de evaluare si fara a mai calcula echivalentul in euro pentru totalul rezultat.

<sup>2)</sup> Reprezinta remuneratia aferenta mainii de lucru formate din cetateni romani, calculata ca o cota procentuala din valoarea totala a consumurilor cu mana de lucru.

**LISTA**  
cuprinzand consumurile de ore functionare a utilajelor de constructii <sup>1)</sup>

Nr. crt.	Denumirea utilajului de constructii	Consumurile - ore de functionare -	Tariful orar - lei/ora de functionare-	Valoarea (exclusiv T.V.A.) RON (col.2 x col.3)
0	1	2	3	4
1.	.....	.....	.....	.....
2.	.....	.....	.....	.....
3.	.....	.....	.....	.....
...	.....	.....	.....	.....
TOTAL		$\sum U$		RON ..... ----- euro .....

Ofertant,

.....  
(semnatura autorizata )

---

<sup>1)</sup> Lista se intocmeste pentru consumurile de ore functionare a utilajelor necesare pentru indeplinirea intregului contract de lucrari; ofertantul are obligatia de a prezenta listele cuprinzand consumurile de ore de functionare a utilajelor, grupate pe categorii de lucrari, numai daca acest lucru este precizat in Fisa de date a achizitiei sau la solicitarea comisiei de evaluare si fara a mai calcula echivalentul in euro pentru totalul rezultat.

**LISTA**  
cuprinzand consumurile privind transporturile <sup>1)</sup>

Nr. crt.	Tipul de transport	Elementele rezultate din analiza lucrarilor ce urmeaza sa fie executate			Tariful unitar lei/t x km	Valoarea (exclusiv T.V.A.) RON
		Tone transportate	km parcursi	ore de functionare		
0	1	2	3	4	5	6
1.	Transport auto(total), din care, pe categorii: 1.1. .... 1.2. .... .....					
2.	Transport pe cale ferata(total), din care, pe categorii: 2.1. .... 2.2. .... .....					
3.	Alte transporturi (total)					
TOTAL $\sum t$						RON ..... <hr/> euro .....

Ofertant,

.....  
(semnatura autorizata )

<sup>1)</sup> Lista se intocmeste pentru consumurile privind transporturile necesare pentru indeplinirea intregului contract de lucrari; ofertantul are obligatia de a prezenta listele cuprinzand consumurile privind transporturile, grupate pe categorii de lucrari, numai daca acest lucru este precizat in Fisa de date a achizitiei sau la solicitarea comisiei de evaluare si fara a mai calcula echivalentul in euro pentru totalul rezultat